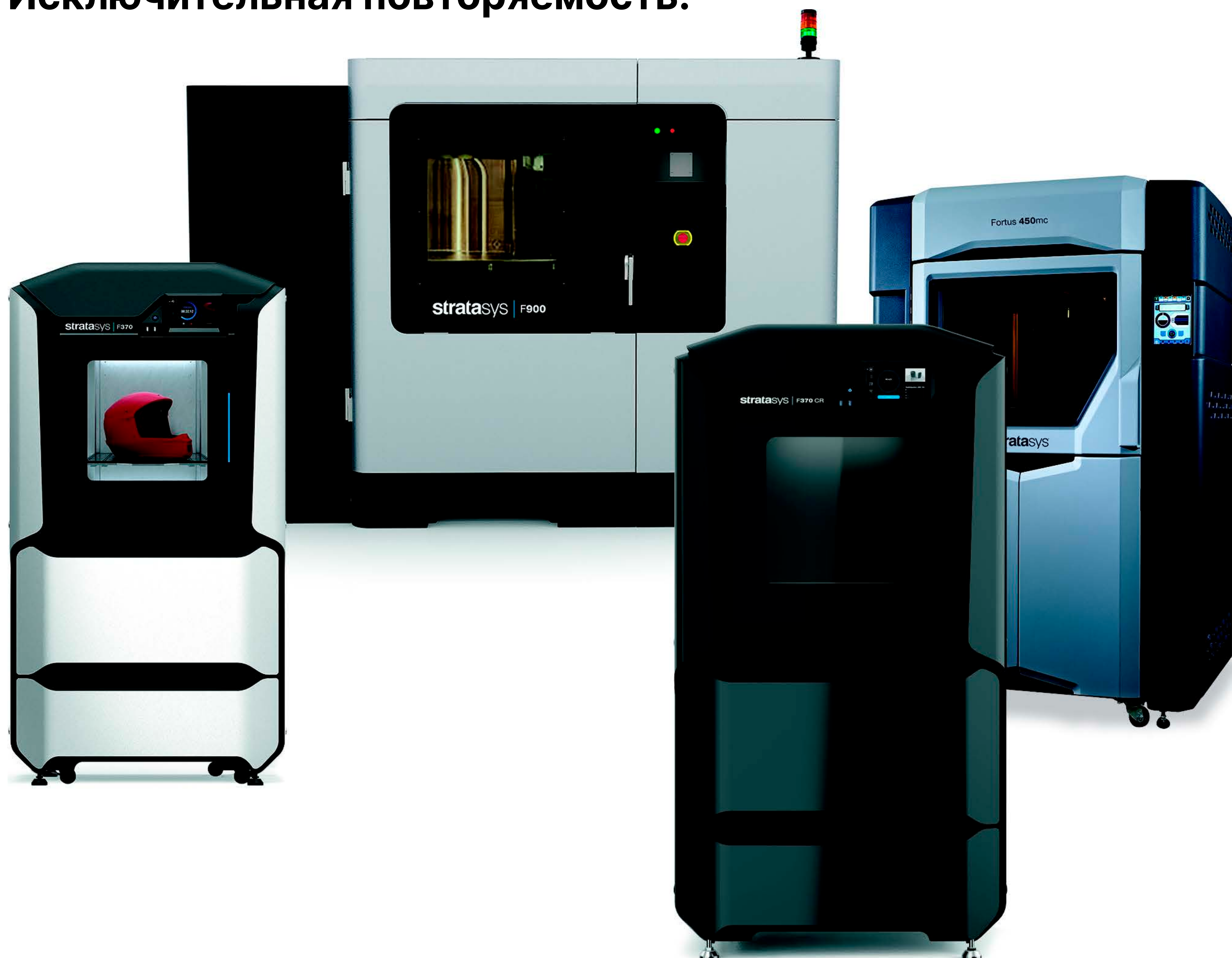


Stratasys

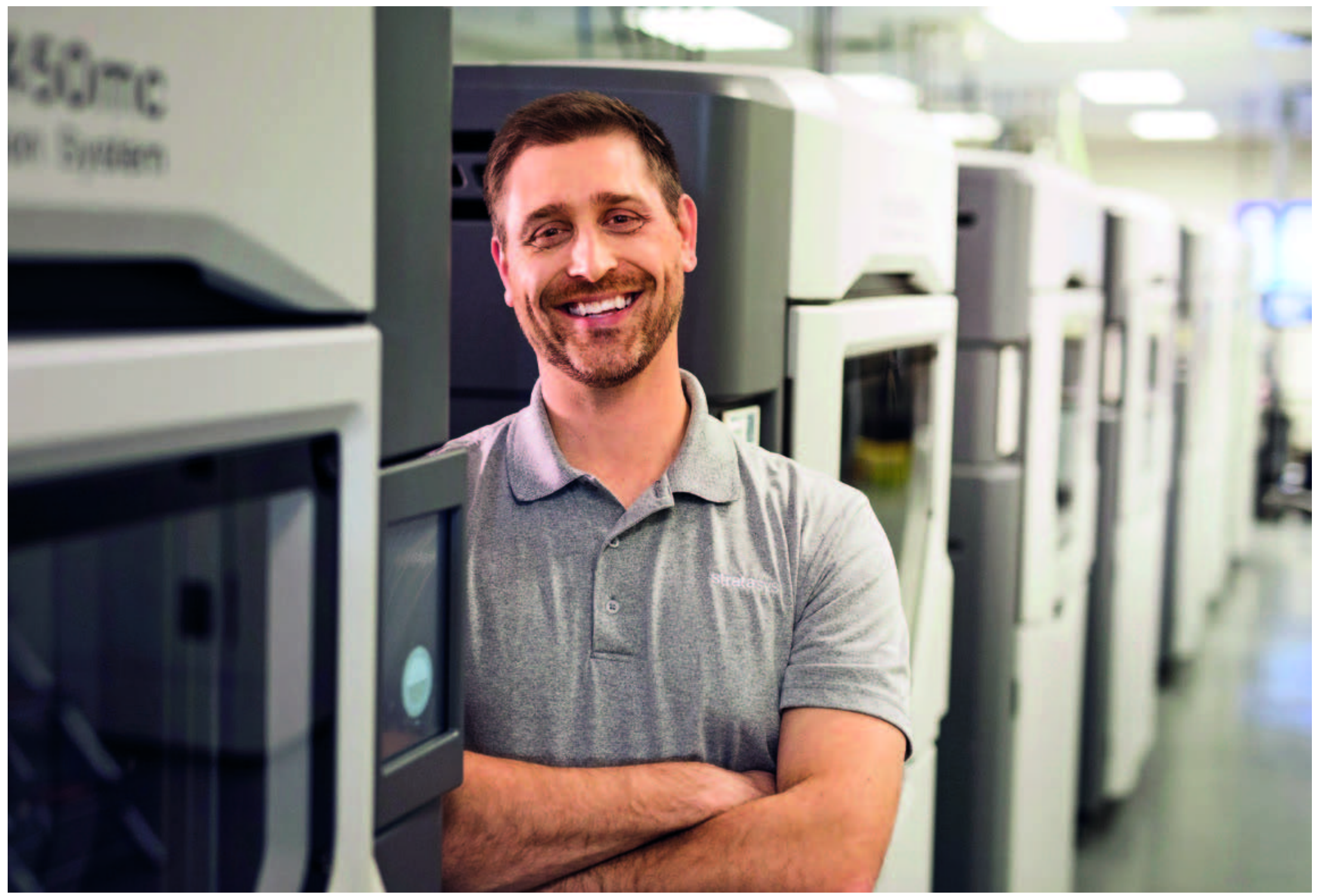
FDM 3D принтеры и материалы

Надежность. Высокая точность.
Исключительная повторяемость.

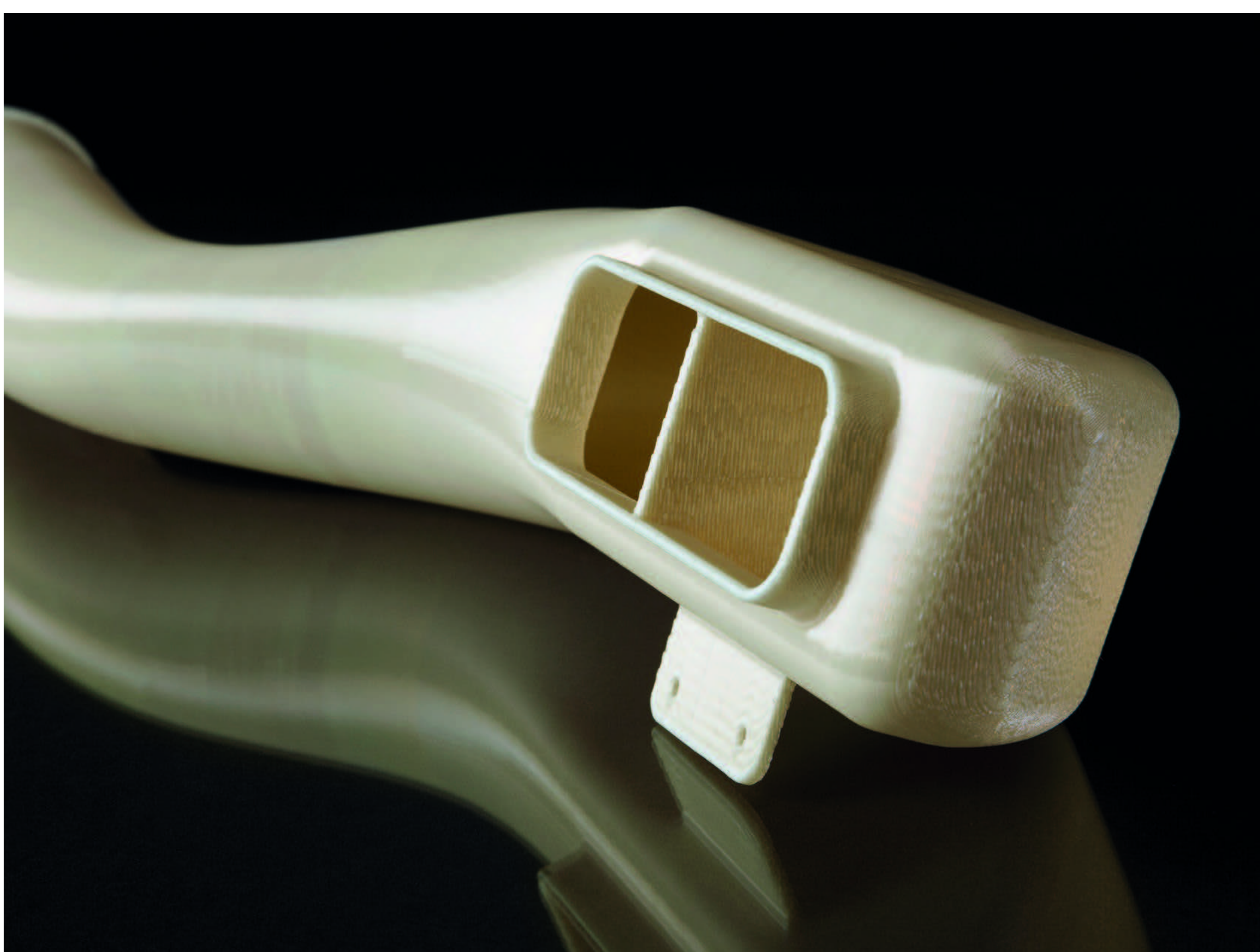


FDM

Мощнее Быстрее Лучше



**Технология FDM
с непревзойденной универсальностью
и проверенной производительностью.**



Универсальные опции Долговременные результаты

3D-принтеры FDM® (моделирование методом послойного наложения полимерной нити) обеспечивают непревзойденную универсальность для превращения ваших файлов CAD в прочные детали. Полученные изделия могут использоваться в качестве продвинутых концептуальных моделей, функциональных производственных образцов, производственных инструментов и серийных деталей. Инженеры могут создавать самые разнообразные изделия, просто загружая различные файлы и выбирая необходимый материал. Ни один традиционный процесс механической обработки не может этого сделать.



Высококачественные материалы Непревзойденная точность

Технология FDM работает со стандартными, инженерными и высокопроизводительными термопластиками для создания прочных, долговечных и стабильных по размерам деталей с непревзойденной точностью и повторяемостью. FDM-принтеры изготавливают детали из таких распространенных пластиков, как АСА и АБС, а также из более специфических термопластиков, таких как углеродное волокно, термопластичный полиуретан и материалы на основе ПЭКК. Такой широкий спектр материалов FDM позволяет использовать их в самых разных областях, включая изготовление оснастки, промышленных образцов и серийных деталей.





Габаритные детали Оптимизация конструкции

Системы FDM так же универсальны и долговечны, как и детали, которые они производят. 3D-принтеры FDM могут похвастаться самыми большими в своем классе камерами печати и производственными мощностями, обеспечивая более длительное и непрерывное время печати, большие размеры деталей и более высокие объемы производства по сравнению с другими системами аддитивного производства. Кроме того, это настоящие рабочие лошадки, обеспечивающие высокую производительность, рабочие циклы и коэффициент использования, которые делают цифровое производство не только возможным, но и практичным.



Ускорение рабочего процесса Эффективность

3D-принтеры FDM могут оптимизировать процессы от проектирования до производства, снижая затраты и устраняя традиционные барьеры на этом пути. С помощью технологии FDM дизайнер может создать идею и протестировать её в тот же день. Таким образом, сокращаются сроки и затраты, продукция получается более качественной и быстрее выходит на рынок. Новаторские проекты, инновационные процессы, производство точно в срок - всё, что вы можете себе представить, технология FDM может воплотить в жизнь.



Больше материалов Больше преимуществ



Материал

Основные характеристики

Antero™ 800NA (полиэфиркетонкетон)

- Высокая тепло- и химическая стойкость
- Низкое газовыделение и высокая стабильность размеров
- Отличная прочность, механическая вязкость и износостойкость

Antero™ 840CN03 (полиэфиркетонкетон)

- Отличные свойства электростатического рассеивания
- Высокая тепло- и химическая стойкость
- Низкое газовыделение и высокая стабильность размеров
- Отличная прочность, механическая вязкость и износостойкость

Термопластик ULTEM™ 1010 (полиэфиримид)

- Высокая термостойкость, химическая стойкость и прочность на разрыв
- Отличная прочность и термическая стабильность

Термопластик ULTEM™ 9085 (полиэфиримид)

- Высокая тепло- и химическая стойкость, самая высокая прочность на изгиб
- Идеально подходит для применения в коммерческой транспортировке – для самолетов, автобусов, поездов и лодок
- Соответствует требованиям FST (воспламеняемость, выделение дыма, токсичность, стандарт FAR25)

PPSF (полифенилсульфон)

- Превосходный материал с точки зрения механики, наибольшая прочность
- Идеально подходит для применения в едких и высокотемпературных средах

ST-130™ (материал поддержки)

- Разработан специально для полых композитных деталей, в качестве материала поддержки
- Быстрое время растворения без помощи рук
- Высокая устойчивость к повышенным температурам и давлению автоклава

Нейлон 6 FDM® (полиамид 6)

- Превосходит другие термопластики по сочетанию характеристик прочности и жесткости
- Изготавливает прочные детали с чистой поверхностью и высокой прочностью на излом

Нейлон-CF10 FDM®
(смесь полиамида и углеродного волокна)

- Полимер на основе нейлона с добавлением 10% углеродного волокна
- По прочности и жесткости находится между композитными материалами АБС-CF10 и нейлоном 12CF FDM
- Самый прочный материал в серии F123CR и обладает хорошей химической стойкостью

Нейлон 12 FDM® (полиамид 12)

- Самый прочный нейлон в аддитивном производстве
- Отлично подходит для повторяющихся защелок, прессованных вставок и применения в усталостнопрочных деталях
- Простой чистый процесс — без порошков

Нейлон 12CFFDM®
(полиамид 12 - углеродное волокно)

- Термопластик, армированный углеродным волокном, с превосходными структурными характеристиками
- Самая высокая прочность на изгиб
- Самое высокое отношение жесткости к весу

ПК (поликарбонат)

- Наиболее широко используемый промышленный термопластик с превосходными механическими свойствами и термостойкостью
- Точность, долговечность и стабильность для изготовления прочных деталей, шаблонов для гибки металла и работы с композитами
- Отлично подходит для изготовления сложных промышленных образцов, оснастки и приспособлений

ПК-ISO™ (поликарбонат - биосовместимый и стерилизуемый)

- Стерилизуется с помощью гамма-излучения или методов стерилизации оксидом этилена (EtO)
- Лучше всего подходит для применения, требующего повышенной прочности и стерилизации

ПК-АБС (поликарбонат - акрилонитрил бутадиен стирол)

- Превосходные механические свойства и термостойкость ПК
- Отличная четкость и внешний вид поверхности АБС
- Растворимая поддержка — удаление поддержки без помощи рук

ACA (акрилонитрилстиролакрилат)

- Создание деталей, устойчивых к ультрафиолетовому излучению, с лучшими эстетическими характеристиками среди всех материалов FDM
- Идеально подходит в производстве деталей для наружной инфраструктуры и коммерческого использования, создания функциональных промышленных образцов на открытом воздухе и промышленных образцов автомобильных деталей и аксессуаров

АБС-ESD7™(акрилонитрил-бутадиен-стирол - статическая пдиссипация)

- Электростатическая диссипация с поверхностным сопротивлением 10^4 - 10^9 Ом
- Отлично подойдет для электронных и чувствительных к статическому электричеству продуктов
- Широко используется для изготовления функциональных промышленных образцов корпусов, кожухов и упаковки

АБС-М30™(акрилонитрил-бутадиен-стирол)

- Универсальный материал: хорошо подходит для форм и функциональных применений
- Известный производственный материал для точного изготовления промышленных образцов

АБС-CF10 (акрилонитрил-бутадиен-стирол - углеродное волокно)

- Прочный, жесткий материал с наполнителем из углеродного волокна для оснастки, приспособлений и других инструментов
- Более 50% жесткости и 15% прочности по сравнению с АБС-М30

Diran™410MF07 (полимер на основе нейлона)

- Хорошие механические свойства и прочность
- Гладкая текстура с низким трением скольжения
- Лучше всего подходит для производства оснастки, приспособлений и вспомогательных средств производства

ПЛА (полимолочная кислота)

- Быстрая печать, экономичность и удобство использования
- Идеально подходит для концептуальных моделей

ТПУ 92A FDM™ (термопластичный полиуретан)

- Эластомерный материал со значением по Шору А 92
- Чрезвычайно гибкий, долговечный и упругий
- Совместим с растворимой поддержкой
- Ускоряет создание промышленных образцов эластомеров без необходимости использования пресс-форм

АБС-М30i (акрилонитрил-бутадиен-стирол - биосовместимый)

- Прочный, биосовместимый материал, пригодный для стерилизации и для использования в медицинских приборах
- Соответствует требованиям испытаний ISO 10993, USP Class VI и ISO 18562

Принтер для любых целей

**F170™****F190™ CR****F370™**

Камера печати

10×10×10 дюймов
(254×254×254 мм)

12×10×12 дюймов
(305×254×305 мм)

14×10×14 дюймов
(355×254×355 мм)

Размер /
вес системы

64×34×28 дюймов
(1626×864×711 мм)
500 фунтов (227 кг)
с расходными материалами

64×34×28 дюймов
(1626×864×711 мм)
500 фунтов (227 кг)
с расходными материалами

64×34×28 дюймов
(1,626×864×711 мм)
500 фунтов (227 кг)
с расходными материалами

Опции
по материалам

АБС-M30, АСА, ТПУ 92A FDM,
АБС-CF10, ПЛА

АБС-M30, АСА, ТПУ 92A FDM,
АБС-CF10, Нейлон-CF10 FDM

АБС-M30, АСА, ТПУ 92A FDM,
АБС-CF10, ПЛА, ПК-АБС,
Diran 410MF07, АБС-ESD7

Точность детали ¹

+/- .008 дюймов (.200 мм), или +/- .002 дюймов/дюйм (.002 мм/мм), в зависимости от того, что больше.

ПО

GrabCADPrint™: GrabCADPrint упрощает традиционный рабочий процесс подготовки к 3D-печати и обеспечивает предоставление специальной информации об использовании принтера, чтобы ваша команда могла получать качественную печать быстрее. Печатайте непосредственно из CAD, организуйте очереди печати, контролируйте уровень материалов и работайте с детальными видами вашей модели. Функция предварительного просмотра модельной платформы позволяет вносить корректировки перед отправкой на печать.

Insight™: Программное обеспечение Insight подготавливает цифровые 3D-файлы деталей (выводимые в формате STL) для изготовления на 3D-принтере FDM путем автоматического нарезания на слои, создания опорных структур и оптимизацией под любой из доступных материалов одним нажатием кнопки.

При необходимости пользователи могут отменить настройки Insight по умолчанию и вручную изменить параметры, которые контролируют внешний вид, прочность и точность деталей, а также время, производительность, затраты и эффективность процесса FDM.



	F370™ CR	F770™	Fortus450mc™	F900™
Камера печати	14×10×14 дюймов (355×254×355 мм)	39.4×24×24 дюймов (1 000×610×610 мм)	16×14×16 дюймов (406×335×406 мм)	36×24×36 дюймов (914×610×914 мм)
Размер / вес системы	64×34×28 дюймов (1 626×864×711 мм) 500 фунтов (227 кг) с расходными материалами	69×49×77 дюймов (1 752×1 244×1 955 мм) 1 450 фунтов (658 кг) с расходными материалами	50×35,5×76,5 дюймов (1 270×901,7×1 984 мм) 1 325 фунтов (601 кг) с расходными материалами	109,1×66,3×79,8 дюймов (2 772×1 683×2 027 мм) 6 325 фунтов (2 869 кг) с расходными материалами
Опции по материалам	АБС, АСА, ТПУ 92А FDM, АБС-CF10, ПК-АБС, Diran 410MF07, АБС-ESD7, Нейлон-CF10FDM	АБС, АСА	АБС-M30, АБС-M30i, АБС-ESD7, Antero 800NA, Antero 840CN03, АСА, ПК-ISO, ПК, ПК-АБС, Нейлон 12FDM, Нейлон 12CF12 FDM, ST-130, термопластик ULTEM™9085 и ULTEM™1010	АБС-M30, АБС-M30i, АБС-ESD7, Antero800NA, Antero840CN03, АСА, ПК-ISO, ПК, ПК-АБС, PPSF, Нейлон 12FDM, Нейлон 12CFFDM, Нейлон 6FDM, ST-130, термопластик ULTEM™9085 и ULTEM™1010
Точность детали ¹	+/- .008 д (.200 мм) или +/- .002 д./д. (.002 мм/мм), в зависимости от того, что больше	+/- .010 д (.254 мм) или +/- .002 д./д. (.002 мм/мм), в зависимости от того, что больше	+/- .005 д (.127 мм) или +/- .0015 д./д. (.0015 мм/мм), в зависимости от того, что больше	+/- .0035 д. (.09 мм) или +/- .0015 д./д. (.0015 мм/мм), в зависимости от того, что больше ²

ПО

Insight™: Программное обеспечение Insight подготавливает цифровые 3D-файлы деталей (выводимые в формате STL) для изготовления на 3D-принтере FDM путем автоматического нарезания на слои, создания опорных структур и оптимизацией под любой из доступных материалов одним нажатием кнопки. При необходимости пользователи могут отменить настройки Insight по умолчанию и вручную изменить параметры, которые контролируют внешний вид, прочность и точность деталей, а также время, производительность, затраты и эффективность процесса FDM.

Control Center™: ControlCenter — это программное обеспечение, которое взаимодействует между ПК (рабочими станциями) и системой (системами) FDM, управляя заданиями и контролируя состояние производства систем FDM. Это программное приложение обеспечивает контроль для максимального увеличения эффективности, выпуска и использования при минимизации времени. ControlCenter входит в комплект поставки программного обеспечения Insight.

GrabCAD Print: GrabCADPrint упрощает традиционный рабочий процесс подготовки к 3D-печати и обеспечивает предоставление специальной информации об использовании принтера, чтобы ваша команда могла получать качественную печать быстрее. Печатайте непосредственно из CAD, организуйте очереди печати, контролируйте уровень материалов и работайте с детальными видами вашей модели. Функция предварительного просмотра лотков и срезов позволяет вносить корректировки перед отправкой на печать.

RedHat® Enterprise Linux®: Обеспечивает соответствие требованиям STIG, предъявляемым государственными учреждениями США, благодаря технологии Stratasys ProtectAM™ (только Fortus 450mc и F900).

¹ Точность зависит от геометрии. Доступная спецификация точности получена на основе статистических данных при 95% выходе размеров. Точность детали Z включает дополнительный допуск -0,000/+ высота слоя печати.

² Дополнительную информацию см. в техническом описании исследования точности Fortus 900mc.

Материалы премиум-класса

Превосходная производительность

В 3D-принтерах FDM используются различные высокопроизводительные термопластики промышленного качества для производства функциональных деталей непосредственно из цифровых данных. Термопластики FDM являются экологически стабильными, поэтому общая форма и точность деталей не изменяются со временем под воздействием условий окружающей среды, в отличие от порошков, используемых в других процессах. Кроме того, замена расходного материала на 3D-принтере FDM потребует сравнительно меньших затрат.

В сочетании с 3D-принтерами FDM термопластики позволяют получить детали высокого качества, которые подойдут для концептуального моделирования, создания функциональных промышленных образцов, производственных инструментов или серийных деталей.

	Antero 800NA	Antero 800CN03	Термопластик ULTEM™ 1010	Термопластик ULTEM™ 9085	PPSF
Совместимое оборудование	Fortus450mc F900	Fortus450mc F900	Fortus450mc F900	Fortus450mc F900	F900
Толщина слоя	0.010 дюйма (0.254 мм)	0.010 дюйма (0.254 мм)	0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм) 0.020 дюйма ¹⁰ (0.508 мм)	0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм) 0.020 дюйма (0.508 мм) ¹⁰	0.010 дюйма (0.254 мм) ³
Доступные цвета	Натуральный	Натуральный	Натуральный	Натуральный Черный	Натуральный
Материал поддержки	SUP8000B™ удаляемый механически		SUP9000B™ удаляемый механически	SUP8500B™ удаляемый механически	PPSF удал. механически
Предел прочности на разрыв ²	XZ: 10600ф./кв.д. (73.0 МПа) ZX: 8650ф./кв.д. (59.7 МПа)	XZ: 7850ф./кв.д. (54.1 МПа) ZX: 7630ф./кв.д. (52.6 МПа)	XZ: 11500ф./кв.д. (79.2 МПа) ZX: 4080ф./кв.д. (28.2 МПа)	XZ: 10000ф./кв.д. (69.2 МПа) ZX: 5710ф./кв.д. (39.4 МПа)	XZ: 8000 ф./кв.д. (55МПа)
Удлинение до разрыва ²	XZ: 6.1% ZX: 2.3%	XZ: 11.9% ZX: 1.9%	XZ: 4.0% ZX: 1.1%	XZ: 5.4% ZX: 1.9%	XZ: 3.0%
Прочность на изгиб	XZ: 19800 ф./кв.д. (136 МПа) ZX: 15400 ф./кв.д. (106 МПа)	XZ: 20800 ф./кв.д. (144 МПа) ZX: 12400 ф./кв.д. (85.3 МПа)	XZ: 18600 ф./кв.д. (128 МПа) ZX: 11800 (81.6 МПа)	XZ: 15000 ф./кв.д. (104 МПа) ZX: 10600 ф./кв.д. (73.1 МПа)	XZ: 15000 ф./кв.д. (104 МПа)
Уд. прочн. по ИЗОДУ, с надрезом	XZ: 0.770 футо-фунт/д. (41.1 Дж/м) ZX: 0.623 футо-фунт/д. (33.3 Дж/м)	XZ: 0.858 футо-фунт/д. (45.8 Дж/м) ZX: 0.575 футо-фунт/д. (30.7 Дж/м)	XZ: 0.498 футо-фунт/д. (26.6 Дж/м) ZX: 0.407 футо-фунт/д. (21.7 Дж/м)	XZ: 1.66 футо-фунт/д. (88.5 Дж/м) ZX: 0.735 футо-фунт/д. (39.2 Дж/м)	XZ: 1.1 футо-фунт/д. (58.7 Дж/м)
Деформ. теплот-ть при 264ф./кв.д.	147.23°C	150.8 °C	212.2°C	172.9 °C	189 °C
Уникальные свойства	Высокая прочность, тепло- и химическая стойкость, низкое газовыделение	Электростатические диссипативные свойства (ESD) и высокая химическая стойкость	Высокая термостойкость и хорошая прочность на сжатие для композитной оснастки	Соответствует требованиям к воспламеняемости, выделению дыма и токсичности (FST), термопластик ULTEM™ 9085, доступна версия для авиационно-космической техники	

	ST-130	Нейлон 6 FDM	Нейлон-CF10 FDM	Нейлон 12 FDM	Нейлон 12CF FDM	ПК
Совместимое оборудование	Fortus450mc F900	F900	F190CR F370CR	Fortus450mc F900	Fortus450mc F900	F900
Толщина слоя	0.013 дюйма (0.330мм)	0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330мм)	0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм)	0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм)	0.010 дюйма (0.254 мм) 0.020 дюйма (0.508 мм) ¹⁰	0.010 дюйма (0.254 мм) ^{1, 5}
Доступные цвета	Натуральный	Черный	Темно-серый	Черный	Черный	Белый
Материал поддержки	ST-130 удал. механически	ST-110 раств. подд.	QSR раств. подд.	ST-110 раств. подд.	ST-110 раств. подд.	ПК удал. механически ST-110 раств. подд.
Предел прочности на разрыв ²		XZ: 9800ф./кв.д. (67.6 МПа) ZX: 5300ф./кв.д. (36.5 МПа)	XZ: 10034ф./кв.д. (69.1 МПа) ZX: 3684ф./кв.д. (25.4 МПа)	XZ: 7140ф./кв.д. (49.3 МПа) ZX: 6060ф./кв.д. (41.8 МПа)	XZ: 12100ф./кв.д. (83.5 МПа) ZX: 4750ф./кв.д. (32.7 МПа)	XZ: 8390ф./кв.д. (57.9 МПа) ZX: 5150ф./кв.д. (35.5 МПа)
Удлинение до разрыва ²		XZ: 38.0% ZX: 3.2%	XZ: 4.74% ZX: 2.41%	XZ: 30.0% ZX: 6.5%	XZ: 2.4% ZX: 1.2%	XZ: 5.2% ZX: 2.0%
Прочность на изгиб		XZ: 14100 ф./кв.д. (97.2 МПа) ZX: 11900 ф./кв.д. (82 МПа)	XZ: 17940 ф./кв.д. (123.7 МПа) ZX: 5751 ф./кв.д. (39.7 МПа)	XZ: 8190 ф./кв.д. (56.5 МПа) ZX: 7900 (54.5 МПа)	XZ: 22200 ф./кв.д. (153 МПа) ZX: 9080 ф./кв.д. (62.4 МПа)	XZ: 13100 ф./кв.д. (90 МПа) ZX: 10900 ф./кв.д. (75 МПа)
Ударная прочность по ИЗОДУ		XZ: 2.0 футо-фунт/д. (106 Дж/м) ZX: 0.8 футо-фунт/д. (43 Дж/м)	XZ: 3.79 футо-фунт/д. (202.7 Дж/м) ZX: 0.68 футо-фунт/д. (36.4 Дж/м)	XZ: 2.58 футо-фунт/д. (138 Дж/м) ZX: 1.33 футо-фунт/д. (71.0 Дж/м)	XZ: 1.99 футо-фунт/д. (106 Дж/м) ZX: 0.45 футо-фунт/д. (24 Дж/м)	XZ: 1.44 футо-фунт/д. (76.8 Дж/м) ZX: 0.503 футо-фунт/д. (26.9 Дж/м)
Деформ. теплот-ть при 264ф./кв.д.	108°C	93 °C	62°C	84.3 °C	153.7 °C	142.2 °C
Уникальные свойства	Растворимость для применения в качестве материала поддержки	Очень высокая прочность и уд. вязкость в сочетании	Наполнение углеродным волокном 10%	Устойчивость к усталости, отличное удлинение при разрыве	Самый жесткий материал FDM	Прочность

Материалы премиум-класса

Превосходная производительность

(Продолжение)

	ПК-ISO	ПК-ABC	ASA	ABS-ESD7	ABS-M30
Совместимое оборудование	Fortus450mc F900	F370CR F370 Fortus450mc F900	F190CR/F370CR F170/F370 F770 Fortus450mc F900	F370CR F370 Fortus450mc F900	F190CR/F370CR F170/370 F770 Fortus450mc F900
Толщина слоя	0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм)	0.005 дюйма (0.127 мм) ¹ 0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм)	0.005 дюйма (0.127 мм) 0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм) 0.020 дюйма ¹⁰ (0.508 мм)	0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм)	0.005 дюйма (0.127 мм) ¹ 0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм)
Материал поддержки	ПК удал. механически	QSR раствор. подд-ка, SR-110™ раствор. подд-ка	QSR раствор. подд-ка, SR-30™ раств. подд-ка, SR-35™ раств. подд-ка	QSR раствор. подд-ка, SR-30™ раств. подд-ка SR-35™ раств. подд-ка	QSR раствор. подд-ка, SR-30™ раств. подд-ка SR-35™ раств. подд-ка
Доступные цвета	Белый Натуральный	Черный Белый ⁷	Черный, Кремовый ⁸ Темно-серый, Белый Светло-серый, Красный, Оранжевый, Желтый, Зеленый, Темно-синий	Черный	Кремовый, Белый, Красный, Черный ⁸ Синий, Желтый ⁶ Оранжевый ⁶ Зеленый ⁶
Предел прочности на разрыв	XZ: 8300 ф./кв.д. (57 МПа)	XZ: 5300ф./кв.д. (36.5 МПа) ZX: 3760ф./кв.д. (25.9 МПа)	XZ: 4750ф./кв.д. (32.8 МПа) ZX: 4110ф./кв.д. (28.3 МПа)	XZ: 5130ф./кв.д. (35.4 МПа) ZX: 3920ф./кв.д. (27.0 МПа)	XZ: 4470ф./кв.д. (30.8 МПа) ZX: 3990ф./кв.д. (27.5 МПа)
Удлинение до разрыва ²	XZ: 4.0%	XZ: 4.7% ZX: 1.8%	XZ: 5.9% ZX: 1.8%	XZ: 3.40% ZX: 1.59%	XZ: 8.1% ZX: 1.8%
Прочность на изгиб ²	XZ: 13100 ф./кв.д. (90МПа)	XZ: 8970 ф./кв.д. (61.9 МПа) ZX: 6700 ф./кв.д. (46.2 МПа)	XZ: 8930 ф./кв.д. (61.5 МПа) ZX: 7390 ф./кв.д. (51.0 МПа)	XZ: 9800 ф./кв.д. (675 МПа) ZX: 6440 ф./кв.д. (44.3 МПа)	XZ: 8510 ф./кв.д. (58.7 МПа) ZX: 6910 ф./кв.д. (47.7 МПа)
Уд. прочн. по ИЗОДУ, с надрезом	XZ: 1.6 фут-фунт/д. (86 Дж/м)	XZ: 4.52 фут-фунт/д. (241 Дж/м) ZX: 0.637 фут-фунт/д. (34.0 Дж/м)	XZ: 0.808 фут-фунт/д. (43.1 Дж/м) ZX: 0.445 фут-фунт/д. (23.8 Дж/м)	XZ: 0.678 фут-фунт/д. (36.2 Дж/м) ZX: 0.384 фут-фунт/д. (20.5 Дж/м)	XZ: 1.89 фут-фунт/д. (101 Дж/м) ZX: 0.603 фут-фунт/д. (32.2 Дж/м)
Деформ. теплост-ть при 264 ф./кв.д.	126°C	102.9 °C	97.9°C	101.4 °C	99.9 °C
Уникальные свойства		Ударная прочность	УФ-стойкий с наил. внешним видом любого материала FDM	Свойства электростатической диссипации (ESD)	Разнообразные цветовые решения

	Diran410MF07	ПЛА	ТПУ 92AFDM	АБС-CF10	АБС-M30i
Совместимое оборудование	F370CR F370	F170 F370	F190CR/F370CR F170/F370	F190CR/F370CR F170/370	Fortus450mc F900
Толщина слоя	0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм)	0.010 дюйма (0.254 мм)	0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм)	0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм)	0.005 дюйма (0.127 мм) ¹ 0.007 дюйма (0.178 мм) 0.010 дюйма (0.254 мм) 0.013 дюйма (0.330 мм)
Материал поддержки	SUP4000B™ удал. механически	Модель ПЛА удал. механически	QSR растворимая поддержка	QSR растворимая поддержка	QSR растворимая поддержка
Доступные цвета	Темно-серый	Черный, Белый, Серый, Светло-серый, Красный, Синий, Красный полупрозрач. Желтый полупрозрач. Зеленый полупрозрач.	Черный	Черный	Кремовый
Предел прочности на разрыв ²	XZ: 6490ф./кв.д. (44.8 МПа) ZX: 4460ф./кв.д. (30.7 МПа)	XZ: 6900ф./кв.д. (48 МПа) ZX: 3830ф./кв.д. (26 МПа)	XU: 2432ф./кв.д. (16.8 МПа) XZ: 4110ф./кв.д. (17.4 МПа)	XZ: 5465ф./кв.д. (37.7 МПа) ZX: 3100ф./кв.д. (21.3 МПа)	XZ: 4650 ф./кв.д. (36 МПа)
Удлинение до разрыва ²	XZ: 12.0% ZX: 3.1%	XZ: 2.5% ZX: 1.0%	XZ: 552% ZX: 482%	XZ: 2.70% ZX: 1.49%	XZ: 4%
Прочность на изгиб	XZ: 8690 ф./кв.д. (59.9 МПа) ZX: 6770 ф./кв.д. (46.7 МПа)	XZ: 12190 ф./кв.д. (84 МПа) ZX: 6570 ф./кв.д. (45 МПа)	-	XZ: 10000 ф./кв.д. (69 МПа) ZX: 4240 ф./кв.д. (29.2 МПа)	XZ: 8800 ф./кв.д. (61 МПа)
Уд. прочн. по ИЗОДУ, с надрезом	XZ: 1.6 фунт-фунт/д. (86 Дж/м)	XZ: 4.52 фунт-фунт/д. (241 Дж/м) ZX: 0.637 фунт-фунт/д. (34.0 Дж/м)	-	XZ: 0.678 фунт-фунт/д. (36.2 Дж/м) ZX: 0.384 фунт-фунт/д. (20.5 Дж/м)	XZ: 1.89 фунт-фунт/д. (101 Дж/м) ZX: 0.603 фунт-фунт/д. (32.2 Дж/м)
Деформ. теплот-ть при 264ф./кв.д.	70 °C	51 °C	-	99 °C	82 °C
Уникальные свойства	Гладкая текстура с хорошей смазываемостью и низким трением скольжения	Недорогая и быстрая печать	Эластомер	Наполнение углеродным волокном 10%	Биосовместимый

¹ Толщина слоя 0,005 дюйма (0,127 мм) недоступна для Stratasys F900.

² Подробности испытаний см. в технических паспортах отдельных материалов.

³ Толщина слоя 0,013 дюйма (0,330 мм) для PPSF недоступна на Stratasys F900.

⁴ Производитель готового устройства несет ответственность за определение пригодности всех составных частей и материалов, используемых в его готовых изделиях.

⁵ Толщина слоя ПК может достигать 0,013 дюйма (0,330 мм) при использовании отрывной поддержки. ПК может достигать толщины слоя 0,005 дюйма (0,127 мм) при использовании растворимой поддержки SR-100™.

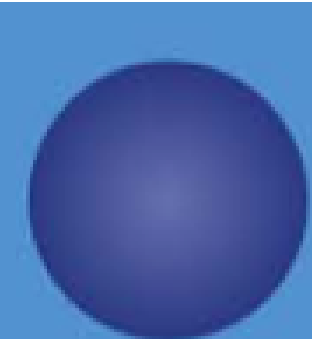
⁶ Доступно на принтерах серии F123™ (включая принтеры F190CR / F370CR с композитной подготовкой).

⁷ ПК-АБС Белый доступен только для моделей F370 / F370CR. Недоступен для Fortus 450mc и F900.

⁸ АСА доступен только в кремовом цвете на F770.

⁹ АБС-M30 доступен только в черном цвете на F770.

¹⁰ Доступен только на F900.



Современные материалы - простор для НОВЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ

**Создавайте вместе с Stratasys.
Оборудование и материалы Stratasys
позволяют получить высокую
точность, гибкость и надёжность за
то же время при уменьшении затрат.**

**Компания 3D Vision предлагает
широкий ассортимент оборудования
и расходных материалов Stratasys.**

**Наши менеджеры помогут подобрать
технология, наиболее подходящую
под ваши запросы.**

**Используя опыт работы более 10 лет
и собственный парк оборудования,
мы комбинируем технологии для
достижения лучшего результата.**

Связаться с нами:

www.3dvision.su

8 (812) 385-72-92

8 (495) 662-98-58

8 (800) 333-07-58

Услуги:

zakaz@3dvision.su

Оборудование:

buy@3dvision.su